



COPIA

COMUNE DI MONTEU ROERO

Provincia di Cuneo

VERBALE DI DELIBERAZIONE DEL CONSIGLIO COMUNALE

N. 7

OGGETTO :

Regolamento TARSU. Modificazioni.

L'anno **duemiladodici**, addì **ventisette**, del mese di **aprile**, alle ore **21** e minuti **30**, nella sala delle adunanze consiliari, convocato dal Sindaco mediante avvisi scritti e recapitati a norma di legge, si è riunito in sessione ORDINARIA ed in seduta PUBBLICA di PRIMA CONVOCAZIONE, il Consiglio Comunale.

Sono presenti i Signori:

Cognome e Nome	Carica	Pr.	As.
SANDRI Michele	Sindaco	X	
BOETTI Giuseppe	Consigliere	X	
MORETTI Oddino	Consigliere	X	
MORETTI Giovanni	Consigliere	X	
ROSSO Paolo	Consigliere	X	
OCCHETTI Luca	Consigliere	X	
NEGRO Daniele	Consigliere	X	
BURATTO Lorenzo	Consigliere	X	
BUSSO Mario	Consigliere	X	
BREZZO Giuseppe	Consigliere	X	
BORDONE Bernardino	Consigliere	X	
FERRERO Carlo	Consigliere	X	
NOVARINO Mario	Consigliere		X
Totale		12	1

Assiste all'adunanza il Segretario Comunale **Dott.sa Anna DI NAPOLI**il quale provvede alla redazione del presente verbale.

Essendo legale il numero degli intervenuti, il Signor **SANDRI Michele** nella sua qualità di Sindaco assume la presidenza e dichiara aperta la seduta per la trattazione dell'oggetto suindicato.

OGGETTO: Regolamento TARSU. Modificazioni.

Il Sindaco riferisce:

Il D.Lgs. 15 settembre 1993, n. 507 e successive modifiche ed integrazioni disciplina l'applicazione della tassa per lo smaltimento dei rifiuti solidi urbani.

Con deliberazione consiliare n. 31 in data 20/12/1995, esecutiva, con la quale si approvava il Regolamento per l'applicazione della tassa per lo smaltimento dei rifiuti solidi urbani interni;

Dato atto che si rendeva necessario apportare modifiche al vigente regolamento, precisamente all'art. 11 del suddetto, al fine di prevedere le seguenti condizioni:

1. La tariffa ordinaria, su apposita istanza, viene ridotta del 30% per l'abitazione, il cui unico occupante sia nelle seguenti condizioni:

- a) età, alla data dell'istanza, non inferiore ai 70 anni compiuti nell'anno di riferimento della tassazione;
- b) la riduzione tariffaria è applicata sulla base di elementi e dati contenuti nella denuncia originaria, integrativa o di variazione o in successiva dichiarazione presentata e sottoscritta dal contribuente, nonché previa verifica dell'Ente che trattasi di unico occupante. Ai contribuenti non anagraficamente residenti è richiesta inoltre la dichiarazione sostitutiva di certificazione della composizione del nucleo familiare;

Con deliberazione n. 24 del 23/12/2005 veniva integrato e modificato il Regolamento per l'applicazione della tassa per lo smaltimento dei rifiuti solidi urbani interni, con l'art. 4 bis che così recitava: **Assimilazione per quantità e qualità ai rifiuti urbani non pericolosi, dei rifiuti delle attività economiche**, veniva riformulato il 4° comma dell'art. 5, al fine di adeguarlo alle nuove disposizioni previste nella lett. C dell'art. 4bis, che integra il presente regolamento, veniva modificato l'art. 11 del vigente regolamento predisposto dal Responsabile del Servizio d'intesa col capo dell'Amministrazione;

Ritenuto opportuno incrementare la riduzione del quantitativo dei rifiuti conferito in discarica e conseguentemente diminuire i costi di gestione, continuando la sensibilizzazione dei cittadini nel compostaggio, si propone di ridurre la tariffa per i contribuenti che hanno optato o opteranno per la suddivisione della frazione umida nella misura del 10% per l'anno 2012 mediante dichiarazione sostitutiva dell'atto di notorietà;

Dò lettura del testo vigente dell'art. 11 e del nuovo testo, di cui si propone l'approvazione.

ART. 11 RIDUZIONI (VECCHIO TESTO)

1. La tariffa ordinaria, su apposita istanza, viene ridotta del 30% per l'abitazione, il cui unico occupante sia nelle seguenti condizioni:

- a) età, alla data dell'istanza, non inferiore ai 70 anni compiuti nell'anno di riferimento della tassazione;
- b) la riduzione tariffaria è applicata sulla base di elementi e dati contenuti nella denuncia originaria, integrativa o di variazione o in successiva dichiarazione presentata e sottoscritta dal contribuente, nonché previa verifica dell'Ente che trattasi di unico occupante. Ai contribuenti non anagraficamente residenti è richiesta inoltre la dichiarazione sostitutiva di certificazione della composizione del nucleo familiare.

ART. 11 RIDUZIONI (NUOVO TESTO)

- le modificazioni sono indicate in neretto-

1. La tariffa ordinaria, su apposita istanza, viene ridotta del 30% per l'abitazione, il cui unico occupante sia nelle seguenti condizioni:

- a) età, alla data dell'istanza, non inferiore ai 70 anni compiuti nell'anno di riferimento della tassazione;
- b) la riduzione tariffaria è applicata sulla base di elementi e dati contenuti nella denuncia originaria, integrativa o di variazione o in successiva dichiarazione presentata e sottoscritta dal contribuente, nonché previa verifica dell'Ente che trattasi di unico occupante. Ai contribuenti non anagraficamente residenti è richiesta inoltre la dichiarazione sostitutiva di certificazione della composizione del nucleo familiare.
- c) **la tariffa ordinaria viene ridotta del 10% per il contribuente che mediante dichiarazione sostitutiva di atto di notorietà si impegna ad auto-smaltire i rifiuti organici attraverso la pratica del compostaggio domestico;**

tenendo conto delle distanze tra le abitazioni allo scopo di non arrecare disturbo ai vicini, di non dare luogo all'emissione di odori molesti: nel rispetto delle norme igienico-sanitarie e del decoro;

IL CONSIGLIO COMUNALE

Udito il relatore e convenendo con le argomentazioni addotte in ordine al provvedimento proposto;

Riconosciuta la legittimità e l'opportunità di quanto proposto;

Visto il parere favorevole in ordine alla regolarità tecnica del Responsabile del Servizio Tributi;

Esaurita la discussione e su proposta del Sindaco;

Ad unanimità di voti favorevoli espressi per alzata di mano;

DELIBERA

1) Di approvare la modifica all'art. 11 del vigente Regolamento Comunale per l'applicazione della Tassa per lo smaltimento dei rifiuti solidi urbani, approvato con deliberazione del Consiglio Comunale n. 31 del 20/12/1995 e modificato con deliberazione del Consiglio Comunale n. 24 del 23/12/2005 e s.m.i., così come risulta dall' allegato A (vecchio testo) e dall'allegato B (nuovo testo) - con modificazioni indicate in neretto-, che si allegano al presente atto deliberativo per farne parte integrante e sostanziale;

2) Di prendere atto che tutti gli altri articoli contenuti nel Regolamento citato, restano invariati e pertanto in vigore;

3) di incaricare l'Ufficio preposto di apportare la variazione testè approvata nel Regolamento per l'applicazione della tassa per lo smaltimento rifiuti solidi urbani, al fine di aggiornarlo per permetterne un corretto utilizzo ed una giusta interpretazione ed applicazione.

Successivamente, ad unanimità di voti favorevoli, resi per alzata di mano, la presente viene dichiarata immediatamente eseguibile, ai sensi dell'art. 134, comma 4, del D.Lgs. 267/2000.

**ART. 11
RIDUZIONI
(VECCHIO TESTO)**

1. La tariffa ordinaria, su apposita istanza, viene ridotta del 30% per l'abitazione, il cui unico occupante sia nelle seguenti condizioni:

- a) età, alla data dell'istanza, non inferiore ai 70 anni compiuti nell'anno di riferimento della tassazione;
- b) la riduzione tariffaria è applicata sulla base di elementi e dati contenuti nella denuncia originaria, integrativa o di variazione o in successiva dichiarazione presentata e sottoscritta dal contribuente, nonché previa verifica dell'Ente che trattasi di unico occupante. Ai contribuenti non anagraficamente residenti è richiesta inoltre la dichiarazione sostitutiva di certificazione della composizione del nucleo familiare.

**ART. 11
RIDUZIONI
(NUOVO TESTO)**

- le modificazioni sono indicate in neretto-

1. La tariffa ordinaria, su apposita istanza, viene ridotta del 30% per l'abitazione, il cui unico occupante sia nelle seguenti condizioni:

- a) età, alla data dell'istanza , non inferiore ai 70 anni compiuti nell'anno di riferimento della tassazione;
- b) la riduzione tariffaria è applicata sulla base di elementi e dati contenuti nella denuncia originaria, integrativa o di variazione o in successiva dichiarazione presentata e sottoscritta dal contribuente, nonché previa verifica dell'Ente che trattasi di unico occupante. Ai contribuenti non anagraficamente residenti è richiesta inoltre la dichiarazione sostitutiva di certificazione della composizione del nucleo familiare.
- c) la tariffa ordinaria viene ridotta del 10% per il contribuente che mediante dichiarazione sostitutiva di atto di notorietà si impegna ad auto-smaltire i rifiuti organici attraverso la pratica del compostaggio domestico; tenendo conto delle distanze tra le abitazioni allo scopo di non arrecare disturbo ai vicini, di non dare luogo all'emissione di odori molesti; nel rispetto delle norme igienico-sanitarie e del decoro;**

Del che si è redatto il presente atto verbale letto, confermato e sottoscritto.

IL PRESIDENTE
(F.to: SANDRI Michele)

IL SEGRETARIO COMUNALE
(F.to: Dott.sa Anna DI NAPOLI)

RELAZIONE DI PUBBLICAZIONE

Il sottoscritto responsabile del servizio delle pubblicazioni aventi effetto di pubblicità legale, visti gli atti d'ufficio;

Visto lo statuto comunale,

ATTESTA

Che la presente deliberazione è stata pubblicata, in data odierna, per rimanervi per 15 giorni consecutivi nel sito web istituzionale di questo Comune accessibile al pubblico (*art. 32, comma 1, della legge 18 giugno 2009, n. 69*).

Dalla residenza comunale, lì 7/06/2012

Il Responsabile del servizio
(F.to: Dott.sa Anna DI NAPOLI)

Il sottoscritto, visti gli atti d'ufficio,

ATTESTA

Che la presente deliberazione è stata pubblicata nel sito web istituzionale di questo Comune per quindici giorni consecutivi dal 7/06/2012 al 22/06/2012 ed è divenuta esecutiva, decorsi 10 giorni dalla data di inizio della pubblicazione (*art. 134, c.3, del T.U. n. 267/2000*) in data _____.

Dalla residenza comunale, lì 7/06/2012

Il Responsabile del servizio
(Dott.sa Anna DI NAPOLI)

- Si certifica che la presente deliberazione è stata dichiarata immediatamente eseguibile, ai sensi dell'art. 134 comma 4, del D.Lgs. n. 267/2000.

Lì, 27/04/2012

IL SEGRETARIO COMUNALE
(F.to: Dott.sa Anna DI NAPOLI)

E' copia conforme all'originale per uso amministrativo.

Lì, 07/06/2012

IL SEGRETARIO COMUNALE
(F.to: Dott.ssa DI NAPOLI Anna)